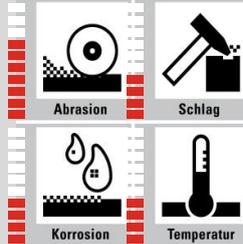


VAUTID W7

hochlegierter und hochverschleißfester Cr-Hartgusswerkstoff

VAUTID®

VAUTID Werkstoffprofil



Normbezeichnung	VAUTID TSG-W7
Werkstoffkennzeichnung Legierungsbestandteile	Hoch chromhaltiges weißes Gusseisen nach VAUTID-Spezifikation; Hauptbestandteile: Fe, Cr, Mn, Si, C Untereutektisches Gussgefüge aus primärem Austenit und Chrom-Karbid-Eutektikum (Cr ₇ C ₃ + Austenit). Durch die Wärmebehandlung ist der Austenit umgewandelt in Martensit mit Sekundärkarbid- ausscheidungen
Eigenschaften	Hoch abrasionsbeständig, bei mäßiger Schlagbeanspruchung einsetzbar. Mechanisch bearbeitbar nach erfolgter Glühbehandlung, nicht jedoch im gehärteten Zustand. Nicht schweiß- und verformbar
Typische Kennwerte	Härte: ca. 58 - 64 HRC*
Einsatzempfehlung	Bestens geeignet für Bauteile bis ca. 30mm Wanddicke wie z.B. Hämmer, Reibscheiben, Rotoren und Extruder. Nicht verwendbar für selbsttragende Konstruktionen. Einsetzbar bis ca. 400° Celsius
*	Bei verschleißbeständigem legierten Gusseisen haben Zugfestigkeit und andere Festigkeitseigenschaften nur eine näherungsweise Aussagekraft und können z.B. nicht für Berechnungen / Simulationen verwendet werden. Die Richtwerte werden deshalb in der Regel nicht nachgewiesen

*Messwerte unterliegen den industrieeüblichen Schwankungen

Mechanische Eigenschaften*

Biegebruch-Festigkeit Mpa	1350
Zugfestigkeit Mpa	370
Härte HRC	ca. 58 - 64



Dieses Datenblatt entspricht dem augenblicklichen Stand der Fertigung
(Oktober 2016) und kann jederzeit geändert werden.