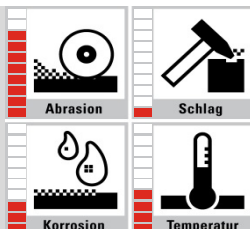


VAUTID 150

Verbundplatte für hochverschleißfeste Hartauftragungen

VAUTID®

VAUTID Werkstoffprofil:



Grundwerkstoffe	alle schweißbaren Stahlqualitäten; bevorzugt Baustähle
Werkstoffkennzeichnung Legierungsbestandteile	Hochchrom-hochkohlenstoffhaltige Sonderlegierung auf Eisen-Basis mit eingelagerten Sonderkarbiden und Bor-Zusätzen C – Cr – B – Fe
Einsatzempfehlung	Bei hohem abrasiven Verschleiß, mittlerer Korrosions- und geringer Stoßbeanspruchung und unter Einwirkung von Einsatztemperaturen bis 350° C
Typische Schweißgutkennwerte	Härte nach DIN 32525-4: ca. 750 HV10, ca. 63 HRC*
Industriezweige	Hütten- und Zementwerke, Glasindustrie, Kraftwerke, Bergbau
Anwendungen	Rutschen, Übergabestellen usw.
Verarbeitung	- konventionelle Bearbeitung nur mittels Schleifen möglich - Thermisches Schneiden mittels Laser-, Plasma- oder Wasserstrahlschneiden - Kaltverformen ab Durchmesser 300 mm möglich, bei Hartauftragung innen ⁽¹⁾ - Kaltverformen ab Durchmesser 450 mm möglich, bei Hartauftragung außen ⁽¹⁾ - Befestigung durch Anschweißen oder Anschrauben von der Grundwerkstoffseite - Konstruktionen, vergleichbar mit konventionellem Stahlbau

(1) in Abhängigkeit der Plattenstärke

*Messwerte unterliegen den industrietypischen Schwankungen.

Lieferformen

Formate (mm)	Plattenstärke Grundmaterial + Hartauftragung (mm)	Materiallagen	Bemerkungen
Standardformate 2.400 x 1.150 ⁽²⁾ 2.900 x 1.400 ⁽²⁾	5+3 ⁽³⁾ , 6+4, 6+6, 8+5, 8+6, 10+5 weitere Kombinationen auf Anfrage	1 Lage	Grundblech 5 mm: Hartauftrag 3 mm Grundblech ≥ 6 mm: Hartauftrag 3 bis 6 mm
Sonderformate bis 3.900 x 1.900 ⁽²⁾	auf Anfrage	1 Lage	Grundblech ≥ 6 mm: Hartauftrag 4 bis 6 mm

(2) beschichtete Fläche
(3) max. 2.900 x 1.400 mm

Dieses Datenblatt entspricht dem augenblicklichen Stand der Fertigung (Oktober 2016) und kann jederzeit geändert werden.

VAUTID GROUP
Brunnwiesenstr. 5
73760 Ostfildern

Telefon: + 49 711 / 44 04-0
Fax: + 49 711 / 44 20 39

E-Mail: vautid@vautid.de
Web: www.vautid.com