

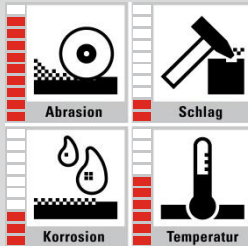
VAUTID Ultra 301

Füllstab

Auftragschweißwerkstoff für extrem verschleißfeste Hartauftragungen

VAUTID®

VAUTID Werkstoffprofil



Normbezeichnung	Füllstab DIN EN 14700 T Fe20 g
Werkstoffkennzeichnung Legierungsbestandteile	Ferritische Grundmasse mit eingelagerten Wolframschmelzkarbiden (W2C) in der Körnung 0,25 – 0,7 mm. C – Fe – W2C – WC
Schweißguteigenschaften	Das Schweißgut besteht aus einer zähen Stahlmatrix, die mit den eingelagerten Karbidkörnern metallurgisch einwandfrei verbunden ist. Durch diese Struktur des Schweißgutes wird bewirkt, dass die Wolframkarbide unter der betrieblichen Abrasionsbeanspruchung nicht aus der Schicht herausbrechen können. Die Beständigkeit gegen Schlag ist mäßig
Typische Schweißgutkennwerte	Matrixhärte: ca. 650 HV10* Wolframkarbid: ca. 2000 HV10* (DIN 32525-4)
Einsatzempfehlung	Kernbohrkronen, Rollenbohrkronen, Tiefbohrmeißel, Mischerflügelstege, Sandabscheider, Pflugscharen, Tonmahlscheiben, Abstreifer - gut geeignet zum Schleißschutz von Kanten
Lieferform und Verpackung	Füllstab: Durchmesser 3,25 / 4,0 / 5,0 / 6,0 mm Standardlänge: 350 mm Verpackung: Pakete zu 5 kg

*Messwerte unterliegen den industrietüblichen Schwankungen.

Schweißanleitung:

VAUTID Ultra 301 wird üblicherweise mit einer Sauerstoff-Azetylen-Flamme verschweißt. Die Flamme ist leicht gasüberschüssig. Das Werkstück sollte durch Überschleifen gereinigt werden. Nach dem Überschleifen ist eine lokale Vorwärmung auf 300 – 400° C erforderlich. Den Grundwerkstoff mit der Flamme anschwitzen, nicht anschmelzen! Den Stab in Kontakt mit dem Werkstück abschmelzen.

Um eine starke Oxydation der Werkstoffoberfläche zu vermeiden, kann das Werkstück nach dem Schleifen mit NickelChromBor (NiCrB) gespritzt werden.

Schweißen mittels WIG-Technik ist möglich. Es sollte mit geringem Strom und kurzem Lichtbogen geschweißt werden.

Durch Anlösen der Wolframschmelzkarbide kommt es beim WIG-Schweißen zu höherer Härte und Sprödigkeit des Schweißgutes.

Schweißposition (EN ISO 6947): PA

Dieses Datenblatt entspricht dem augenblicklichen Stand der Fertigung (Oktober 2016) und kann jederzeit geändert werden.

VAUTID GROUP
Brunnwiesenstr. 5
73760 Ostfildern

Telefon: + 49 711 / 44 04-0
Fax: + 49 711 / 44 20 39

E-Mail: vautid@vautid.de
Web: www.vautid.com