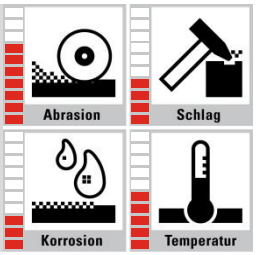
VAUTID 105

Fülldraht

Auftragsschweißwerkstoff für verschleißfeste Hartauftragungen in Quer- und Steigpositionsschweißungen

VAUTID Werkstoffprofil:



Normbezeichnung	**Fülldrahtelektrode DIN EN 14700 T ZFe13 gp**
Werkstoffkennzeichnung Legierungsbestandteile	Hochchrom-hochkohlenstoffhaltige Hartlegierung auf Eisen-Basis mit Molybdän-, Vanadium- und Bor-Zusätzen. C – Cr – Mo – V – B – Fe
Schweißguteigenschaften	VAUTID 105 ergibt ein naturhartes, rissunempfindliches Schweißgut mit hohem Abriebwiderstand auch bei mäßiger Schlagbeanspruchung. Das Schweißgut ist magnetisch und nicht mehr überdrehbar. Dieser Fülldraht ist geeignet für alle Schweißpositionen, ausgenommen „über Kopf und fallend“. Durch die Legierungszusammensetzung ergibt sich ein Schweißgut mit glatter Oberfläche.
Typische Schweißgutkennwerte	Härte des reinen Schweißgutes (nach DIN 32525-4): 62-65 HRC*
Einsatzempfehlung	Bestens geeignet für Teile, die starkem Abrieb und mäßiger Schlagbeanspruchung sowie Metall / Metallbeanspruchung ausgesetzt sind. Bedingt durch die kleinen Durchmesser ist VAUTID 105 besonders für das Auftragen von Kanten geeignet. Die Positionsverschweißbarkeit erlaubt Regenerierungsarbeiten auch im eingebauten Zustand. Anwendungen finden sich bei der Panzerung von Eimerschneiden, Decklagen von Brecherhämmern, Reparaturen von Zyklon- und Sichterteilen, Ausbesserungsarbeiten an Verschleißteilen im eingebauten Zustand. Die Einsatztemperatur sollte 500° C nicht überschreiten.
Lieferform und Verpackung	Fülldrähte: Durchmesser 1,2 / 1,6 mm Verpackung: Dornspulen zu ca. 15 kg

*Messwerte unterliegen den industrieüblichen Schwankungen

Schweißanleitung:

VAUTID 105 wird mit Schutzgas (M12/M21) am +Pol (Wechselstrom ist möglich) verschweißt. Es wird senkrechte oder leicht schleppende Drahtstellung empfohlen. Sowohl Pendel- als auch Strichraupentechnik können angewandt werden. Die Lagenzahl sollte auf 2 begrenzt werden.

Durchmesser (mm)	Strom (A)	Spannung (V)	freie Drahtlänge (mm)
1,2	160 – 260	22 – 25	20
1,6	180 – 280	22 – 27	25

Schweißpositionen (EN ISO 6947): PA, PB, PC, PF

Dieses Datenblatt entspricht dem augenblicklichen Stand der Fertigung (August 2018) und kann jederzeit geändert werden.

VAUTID GROUP
Brunnwiesenstr. 5
73760 Ostfildern

Telefon: + 49 711 / 44 04-0
Fax: + 49 711 / 44 20 39

E-Mail: vautid@vautid.de
Web: www.vautid.com